

Comune di ALBAREDO D'ADIGE

Provincia di Verona

**RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE
SULLA PROPOSTA DI DELIBERAZIONE CONSILIARE E SULLO
SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO 2022**

COMUNE DI ALBAREDO D'ADIGE (VR)

ORGANO DI REVISORE ECONOMICO - FINANZIARIO

PARERE N. 10/2023

OGGETTO: RELAZIONE SUL BILANCIO CONSOLIDATO 2022

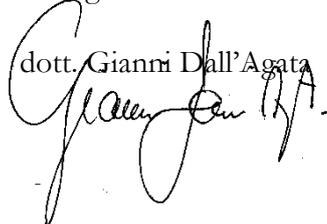
L'Organo di Revisione, esaminato lo schema di bilancio consolidato 2022, composto da Conto Economico, Stato Patrimoniale, Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa e la proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato, e operando ai sensi e nel rispetto:

- del D. Lgs. n.267/2000 ed in particolare l'art. 233-bis "Il Bilancio consolidato" e l'art. 239, comma 1, lett. d-bis);
- del D. Lgs. n. 118/2011, come modificato dal D.Lgs. n. 126/2014;
- dei principi contabili applicati ed in particolare l'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011 *"Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato"*;
- degli schemi di cui all'allegato 11 al D.lgs.118/2011;
- dello statuto e del regolamento di contabilità dell'ente;
- delle linee guida contenute nelle deliberazioni della Sezione Autonomie della Corte dei conti deliberazione n. 17/SEZAUT/2022/INPR;
- dei principi di vigilanza e controllo dell'organo di revisione degli enti locali approvati dal Consiglio nazionale dei dottori commercialisti e degli esperti contabili;

presenta

l'allegata relazione sulla proposta di deliberazione consiliare relativa al bilancio consolidato 2022 e sullo schema di bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2022 del Comune di Albaredo d'Adige che forma parte integrante e sostanziale del presente verbale.

L'Organo di Revisione

dott. Gianni Dall'Agata


INTRODUZIONE

L'Organo di Revisione nella persona del dott. Gianni Dall'Agata;

Premesso

- che con deliberazione consiliare n. 12 del 29.05.2023 è stato approvato il rendiconto della gestione per l'esercizio 2022;
- che lo scrivente Organo di Revisione del Comune di Albaredo d'Adige ha espresso parere favorevole al rendiconto della gestione per l'esercizio 2022;

Vista

- la proposta di deliberazione di Giunta Comunale n. 72 del 20.09.2023 di approvazione dello schema di bilancio consolidato 2022;
- la proposta di deliberazione consiliare e lo schema del bilancio consolidato per l'esercizio 2022 completo di:
 - Conto Economico;
 - Stato Patrimoniale;
 - Relazione sulla gestione comprensiva della nota integrativa;

Premesso che

- la formazione del bilancio consolidato è guidata dal Principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011;
- il punto 6) del sopra richiamato principio contabile dispone testualmente *“per quanto non specificatamente previsto nel presente documento si fa rinvio ai Principi contabili generali civilistici e a quelli emanati dall'Organismo Italiano di Contabilità (OIC)”*;
- l'ente ha individuato gli enti, le aziende e le società componenti il gruppo amministrazione pubblica (d'ora in poi GAP) di cui al par. 3.1) del Principio contabile 4/4 del D.Lgs. n. 118/2011;
- gli enti, le aziende e le società inseriti nell'elenco 1 di cui al par. 3.1 del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D.Lgs.n.118/2011), che compongono il gruppo amministrazione pubblica, sono i seguenti:

Denominazione	Cod. Fiscale/ P.IVA	Categoria	Tipologia di partecipazione	% partecipazione	Motivo di esclusione dal perimetro di consolidamento
CONSIGLIO DI BACINO ATO VERONESE	93147450238	3. Ente strumentale partecipato	1. Diretta	0,0058%	
ACQUE VERONESI SCARL	03567090232	5. Società partecipata	2. Indiretta	0,523%	
CONSORZIO ENERGIA VENETO	03274810237	3. Ente strumentale partecipato	1. Diretta	0,09%	
CONSORZIO INTERCOMUNALE SOGGIORNI CLIMATICI	01545720235	3. Ente strumentale partecipato	1. Diretta	1,5%	
SI.VE. SRL SERVIZI INTERCOMUNALI VERONAPIANURA	03550380236	5. Società partecipata	1. Diretta	0,51%	
CISIAG S.P.A.	01892840206	5. Società partecipata	1. Diretta	6,26%	
CONSIGLIO DI BACINO VERONA SUD	93264700233	3. Ente strumentale partecipato	1. Diretta	2,15%	
IPAB VILLA GRASSI PEROSINI	10831500961	1. Organismo strumentale	1. Diretta	0%	4. Altro

- le aziende, le società e gli enti inseriti nell'elenco 2 di cui al par. 3.1) del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D.Lgs. n. 118/11), componenti del gruppo amministrazione pubblica compresi nel bilancio consolidato, sono i seguenti:

Denominazione	Codice Fiscale	Categoria	% part.ne	Anno di riferimento bilancio	Metodo di consolidamento
CONSIGLIO DI BACINO ATO VERONESE	93147450238	3. Ente strumentale partecipato	0,0058%	2022	Proporzionale
ACQUE VERONESI SCARL	03567090232	5. Società partecipata	0,522%	2022	Proporzionale
CONSORZIO ENERGIA VENETO	03274810237	3. Ente strumentale partecipato	0,09%	2022	Proporzionale
CONSORZIO INTERCOMUNALE SOGGIORNI	01545720235	3. Ente strumentale partecipato	1,07%	2022	Proporzionale
SI.VE. SRL SERVIZI INTERCOMUNALI VERONAPIANURA	03550380236	5. Società partecipata	0,51%	2022	Proporzionale
CISIAG S.P.A.	01892840206	3. Ente strumentale partecipato	6,26%	2022	Proporzionale
CONSIGLIO DI BACINO VERONA SUD	93264700233	3. Ente strumentale partecipato	2,15%	2022	Proporzionale

- il perimetro di consolidamento è stato individuato in conformità al Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011);

- l'ente ha formalmente individuato le società e gli enti facenti parte del perimetro di consolidamento solamente con la delibera di giunta comunale n. 71 del 20.09.2023, vale a dire nella medesima seduta di approvazione dello schema di bilancio consolidato per l'esercizio 2022; nonostante si tratti di un atto che ha natura propedeutica al consolidamento, la sua assunzione recente non ha impedito la predisposizione del documento;
- l'ente con appositi atti ha comunicato alle società l'inclusione delle stesse nel perimetro del proprio bilancio consolidato e l'elenco degli organismi compresi nel consolidato;
- l'ente ha impartito le direttive necessarie al fine di rendere possibile la predisposizione del bilancio consolidato di cui al paragrafo 3.2 lett. c) del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al d.lgs. n. 118/2011);
- l'ente territoriale capogruppo ha ricevuto la documentazione contabile da parte dei propri componenti del gruppo;
- le informazioni necessarie sono riportate nelle Note Integrative per ogni entità ove ognuna di esse evidenzia, tra gli altri:
 - i criteri di valutazione applicati;
 - le ragioni delle più significative variazioni intervenute nella consistenza delle voci dell'attivo e del passivo rispetto all'esercizio precedente;
 - l'ammontare dei crediti e dei debiti di durata residua superiore a cinque anni;
 - l'ammontare dei debiti assistiti da garanzie reali su beni di imprese incluse nel consolidamento, con specifica indicazione della natura delle garanzie;
 - la composizione delle voci "ratei e risconti" dello stato patrimoniale, quando il loro ammontare è significativo;
 - la composizione delle voci "altri accantonamenti", quando il loro ammontare è significativo;
 - la suddivisione degli interessi e degli altri oneri finanziari tra le diverse tipologie di finanziamento;
 - la composizione delle voci "proventi straordinari" e "oneri straordinari", quando il loro ammontare è significativo;
 - l'ammontare dei compensi spettanti agli amministratori e ai sindaci dell'impresa capogruppo per lo svolgimento di tali funzioni anche in altre imprese incluse nel consolidamento;
 - gli strumenti finanziari derivati il loro fair value, le informazioni sulla loro entità e sulla loro natura;
 - le spese di personale utilizzato a qualsiasi titolo, e con qualsivoglia tipologia contrattuale;

- sulla base dei dati esposti nel Conto Economico e nello Stato Patrimoniale 2022 del Comune di Albaredo d'Adige si è provveduto ad individuare la cosiddetta **“soglia di rilevanza”** da confrontare con i parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1) del principio contabile sul consolidamento;
- le soglie di rilevanza dei tre parametri, come desunti dal Conto Economico e dallo Stato Patrimoniale del Comune, risultano le seguenti:

	Totale attivo	Patrimonio netto	Ricavi caratt.
Comune di Albaredo d'Adige	52.047.976,67	29.506.745,55	4.594.518,19
Soglia di rilevanza (3%)	1.561.439,30	885.202,37	137.835,55

PRESENTA

i risultati dell'analisi svolta e le attestazioni sul Bilancio Consolidato 2022.

RETTIFICHE DI PRECONSOLIDAMENTO ED ELISIONI DELLE OPERAZIONI INFRAGRUPPO

Nell'ambito delle attività di controllo, l'Organo di revisione ha verificato che siano state contabilizzate le eventuali rettifiche di pre-consolidamento indispensabili a rendere uniformi i bilanci da consolidare. Si riscontra in tal senso che sono stati mantenuti i criteri di valutazione adottati da ciascun soggetto ricompreso nel perimetro di consolidamento, in quanto ritenuti maggiormente adatti a dare corretta rappresentazione delle diverse peculiarità aziendali.

Va sottolineato che i valori contabili delle partecipate consolidate sono stati assunti dai bilanci delle stesse e non sono stati sottoposti a revisione da parte dello scrivente.

Il valore delle partecipazioni iscritte nel patrimonio dell'Ente capogruppo appartenenti al Gruppo Amministrazione Pubblica è stato rilevato con il metodo del patrimonio netto.

L'Organo di revisione rileva che per gli organismi compresi nel perimetro di consolidamento l'aggregazione dei valori contabili è stata operata con il metodo proporzionale, ovvero con integrazione dei valori di bilancio in proporzione alla quota di partecipazione posseduta.

VERIFICHE DEI SALDI RECIPROCI TRA I COMPONENTI DEL GRUPPO

L'Organo di revisione, ai sensi dell'art. 11, comma 6 lett. J del D.lgs.118/2011, ha verificato che è stata effettuata la richiesta di conciliazione dei rapporti creditor e debitori tra l'Ente e gli organismi partecipati, come da nota informativa allegata al rendiconto.

Le note asseverate ricevute dalle partecipate hanno confermato la corrispondenza dei dati sopra indicati con i relativi bilanci.

VERIFICHE SUL VALORE DELLE PARTECIPAZIONI E DEL PATRIMONIO NETTO

In sede di consolidamento si è provveduto all'eliminazione del valore delle partecipazioni incluse nell'area di consolidamento, sostituite con le attività e passività delle imprese consolidate nei valori esistenti alla data di consolidamento. L'operazione ha determinato l'emersione di una differenza negativa (il valore di iscrizione delle partecipazioni risulta infatti inferiore alla corrispondente frazione di patrimonio netto), che è stata iscritta tra le poste del patrimonio netto, portando il relativo ammontare a incremento delle riserve.

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO

Il Bilancio Consolidato 2022 nel suo complesso offre una rappresentazione veritiera e corretta della consistenza patrimoniale e finanziaria del **“Gruppo amministrazione pubblica del Comune di Albaredo d'Adige”**. Nella seguente tabella sono riportati il risultato d'esercizio ed i principali aggregati del Conto economico consolidato, evidenziando le variazioni rispetto al precedente esercizio:

- nella colonna (A) i dati economici consolidati esercizio 2022;
- nella colonna (B) i dati economici consolidati esercizio 2021;
- nella colonna (C) la differenza tra la colonna (A) e la colonna (B).

CONTO ECONOMICO				
	Voce di Bilancio	Conto economico consolidato 2022 (A)	Conto economico consolidato 2021 (A)	Differenza (A-B)
A	componenti positivi della gestione	5.305.506,28	5.221.677,91	83.828,37
B	componenti negativi della gestione	5.743.320,41	5.430.589,57	312.730,84
	Risultato della gestione	-437.814,13	-208.911,66	-228.902,47
C	Proventi ed oneri finanziari			
	proventi finanziari	3.692,11	1.236,69	2.455,42
	oneri finanziari	107.307,91	104.147,34	3.160,57
D	Rettifica di valore attività finanziarie			
	Rivalutazioni	9.957,40	108.074,39	-98.116,99
	Svalutazioni	69,40	81,94	-12,54
	Risultato della gestione operativa	-531.541,93	-203.829,86	-327.712,07
E	proventi straordinari	60.536,04	58.421,68	2.114,36
E	oneri straordinari	51.431,41	39.674,00	11.757,41
	Risultato prima delle imposte	-522.437,30	-185.082,18	-337.355,12
	Imposte	60.756,28	59.676,66	1.079,62
**	Risultato d'esercizio comprensivo della quota di terzi	-583.193,58	-244.758,84	-338.434,74
**	Risultato d'esercizio di pertinenza di terzi			0,00
**	Risultato d'esercizio di competenza della capogruppo	-583.193,58	-244.758,84	-338.434,74

Nella seguente tabella sono riportati il risultato d'esercizio ed i principali aggregati del Conto economico consolidato, evidenziando le variazioni rispetto al Conto economico del Comune di Albaredo d'Adige (ente capogruppo):

CONTO ECONOMICO				
	Voce di Bilancio	Bilancio consolidato 2022 (A)	Bilancio Comune di Albaredo d'Adige 2022 (B)	Differenza (A-B)
A	<i>componenti positivi della gestione</i>	5.305.506,28	4.594.518,19	710.988,09
B	<i>componenti negativi della gestione</i>	5.743.320,41	5.047.919,58	695.400,83
	Risultato della gestione	-437.814,13	-453.401,39	15.587,26
C	<i>Proventi ed oneri finanziari</i>			
	<i>proventi finanziari</i>	3.692,11	3,07	3.689,04
	<i>oneri finanziari</i>	107.307,91	94.641,95	12.665,96
D	<i>Rettifica di valore attività finanziarie</i>			
	<i>Rivalutazioni</i>	9.957,40	9.957,40	0,00
	<i>Svalutazioni</i>	69,40	69,40	0,00
	Risultato della gestione operativa	-531.541,93	-538.152,27	6.610,34
E	<i>proventi straordinari</i>	60.536,04	60.302,52	233,52
E	<i>oneri straordinari</i>	51.431,41	51.397,39	34,02
	Risultato prima delle imposte	-522.437,30	-529.247,14	6.809,84
	<i>Imposte</i>	60.756,28	57.435,46	3.320,82
*	Risultato d'esercizio comprensivo della quota di terzi	-583.193,58	-586.682,60	3.489,02

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO

Nella seguente tabella sono riportati i principali aggregati dello Stato patrimoniale consolidato, evidenziando le variazioni rispetto al precedente esercizio:

- nella colonna (A) i dati patrimoniali consolidati esercizio 2022;
- nella colonna (B) i dati patrimoniali consolidati esercizio 2021;
- nella colonna (C) la differenza tra la colonna (A) e la colonna (B).

<i>Attivo</i>	Stato Patrimoniale consolidato 2022 (A)	Stato Patrimoniale consolidato 2021 (A)	Differenza (C = A-B)
Immobilizzazioni immateriali	336.927,80	300.049,92	36.877,88
Immobilizzazioni materiali	51.001.791,59	51.015.999,93	-14.208,34
Immobilizzazioni finanziarie	80.218,58	33.273,39	46.945,19
Totale immobilizzazioni	51.418.937,97	51.349.323,24	69.614,73
Rimanenze	7.557,62	13.218,77	-5.661,15
Crediti	1.429.902,74	1.635.364,58	-205.461,84
Altre attività finanziarie	468,00	671,18	-203,18
Disponibilità liquide	1.737.091,90	1.466.359,58	270.732,32
Totale attivo circolante	3.175.020,26	3.115.614,11	59.406,15
Ratei e risconti	8.551,50	32.865,46	-24.313,96
Totale dell'attivo	54.602.509,73	54.497.802,81	104.706,92
Passivo			
Patrimonio netto	29.546.433,79	30.065.048,60	-518.614,81
Fondo rischi e oneri	42.440,13	68.057,26	-25.617,13
Trattamento di fine rapporto	28.987,40	27.427,17	1.560,23
Debiti	5.611.487,33	5.140.177,15	471.310,18
Ratei, risconti e contributi agli investimenti	19.373.161,08	19.197.092,63	176.068,45
Totale del passivo	54.602.509,73	54.497.802,81	104.706,92
Conti d'ordine	897.324,36	441.228,46	456.095,90

Il Patrimonio netto ammonta ad euro 29.546.433,79 e risulta così composto:

PATRIMONIO NETTO	2022	2021
fondo di dotazione	2.000.000,00	42.960,12
risultati economici positivi o negativi esercizi precedenti	-586.579,51	-363.048,38
riserve da capitale	100.054,97	72.893,57
riserve da permessi di costruire	161.541,73	111.045,94
riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali	24.886.219,75	25.974.073,39
altre riserve indisponibili	0,00	0,00
altre riserve disponibili	3.555.220,18	4.462.988,51
riserve negative per beni indisponibili	13.170,25	8.894,29
risultato economico dell'esercizio	-583.193,58	-244.758,84
Totale patrimonio netto capogruppo	29.546.433,79	30.065.048,60
fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi		
risultato economico esercizio di pertinenza di terzi		
Patrimonio netto di pertinenza di terzi	0,00	0,00
Totale Patrimonio Netto	29.546.433,79	30.065.048,60

RELAZIONE SULLA GESTIONE CONSOLIDATA E NOTA INTEGRATIVA

La relazione sulla gestione comprensiva della nota integrativa presenta i contenuti minimi indicati del par. 5 del Principio contabile 4/4 D.Lgs. n. 118/2011 illustrando, tra gli altri:

- i criteri di valutazione applicati alle varie voci di bilancio;
- la composizione delle singole voci di bilancio;
- l'ammontare dei crediti e dei debiti di durata residua superiore a cinque anni;
- le aliquote di ammortamento dei beni materiali ed immateriali applicati in relazione alla specifica tipologia di attività alla quale i beni sono destinati
- l'ammontare dei debiti assistiti da garanzie reali su beni di imprese incluse nel consolidamento, con specifica indicazione della natura delle garanzie;
- la composizione delle voci "ratei e risconti" dello stato patrimoniale, quando il loro ammontare è significativo;
- la composizione delle voci "altri accantonamenti" dello stato patrimoniale, quando il loro ammontare è significativo;
- la suddivisione degli interessi e degli altri oneri finanziari tra le diverse tipologie di finanziamento;
- la composizione delle voci "proventi straordinari" e "oneri straordinari", quando il loro ammontare è significativo;
- l'ammontare dei compensi spettanti agli amministratori e ai sindaci dell'impresa capogruppo per lo svolgimento di tali funzioni anche in altre imprese incluse nel consolidamento;
- gli strumenti finanziari derivati il loro fair value, le informazioni sulla loro entità e sulla loro natura;
- i riferimenti normativi ed il procedimento seguito nella redazione del Bilancio Consolidato;
- l'elenco degli enti e delle società che compongono il gruppo;
- l'elenco degli enti, le aziende e le società componenti del gruppo comprese nel bilancio consolidato.

OSSERVAZIONI E CONSIDERAZIONI

L'Organo di Revisione, per quanto fin qui argomentato rileva che:

- il bilancio consolidato 2022 del Comune di Albaredo d'Adige è stato redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n. 11 al D.Lgs. n. 118/2011 e la Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa contiene le informazioni richieste dalla legge;
- l'area di consolidamento risulta correttamente determinata;

- la procedura di consolidamento risulta complessivamente conforme al principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'OIC;
- la relazione sulla gestione e la nota integrativa risultano essere coerenti con i dati del Bilancio Consolidato.

CONCLUSIONI

L'Organo di Revisione, per quanto esposto ed illustrato nella presente relazione, redatta ai sensi dell'articolo 239, comma 1 lett. d-bis) del D.Lgs. n. 267/2000 esprime un giudizio positivo ai fini dell'approvazione del bilancio consolidato 2022 del **Gruppo amministrazione pubblica del Comune di Albaredo d'Adige**. L'Organo di revisione raccomanda il rispetto del termine di 30 giorni dall'approvazione del bilancio consolidato per la sua trasmissione alla BDAP, evidenziando che contenuti in formato XBRL del documento corrispondano con quelli approvati in sede di deliberazione consiliare.

San Fior, 27.09.2023

L'Organo di Revisione

dott. Gianni Dall'Agata

